



PROCESO DE ADMISION DE ALUMNOS EN LOS CENTROS DE EDUCACION DE PERSONAS ADULTAS PARA EL
CURSO 2011/12

Centro: 30012586 - CEA PUENTE TOCINOS

Aula: CEA PUENTE TOCINOS, PUENTE TOCINOS (MURCIA)

Enseñanza: 63010101 00 Preparación de la prueba de acceso a la Universidad para
las personas mayores de 25 años (presencial)

Curso: 1 - Turno: Mañana

LISTA DEFINITIVA DE ADMITIDOS, LISTA DE ESPERA Y EXCLUIDOS

ADMITIDOS (por orden de adjudicación)

Ver significado siglas al pie de página

Núm.	ID Solicitud	Apellidos y Nombre	NIF/NIE	Cupo	P.C.P.I.	U.P.A.	R.D.	Puntos
1	22831	GARCIA GARRIDO, M ^a DEL PILAR	09288427S			X		1
2	22839	MARTINEZ ZAMBUDIO, MARIA	74342378F			X		1
3	22661	SERRANO NAVARRO, JOSEFA	27472309M	D			X	0
4	22662	SERRANO SAORIN, VANESA	48514644P					0
5	22923	VILLEGAS CERVANTES, FLORA MARIBEL	48840772L					0

Los aspirantes dispondrán de dos días hábiles, contados a partir del siguiente al de la publicación de los listados, para presentar reclamaciones en la Secretaría del Centro de Educación de Personas Adultas en el que presentaron la solicitud.

En Murcia, a 22 de junio de 2011

Cupo: D: Discapacidad.

PCPI: Alumnos que deseen cursar el módulo voluntario de un Programa de Cualificación Profesional Inicial en el curso inmediatamente siguiente al haber cursado primero: 2 puntos.

UPA: Solicitudes que acrediten que han estado en lista de espera en el último proceso de escolarización: 1 punto.

RD: Reserva para discapacitados