



PROCESO DE ADMISION DE ALUMNOS EN LOS CENTROS DE EDUCACION DE PERSONAS ADULTAS PARA EL  
CURSO 2011/12

Centro: 30012586 - CEA PUENTE TOCINOS  
Aula: IES Aljada  
Enseñanza: 99000086 00 Alfabetización-Carné de conducir  
Curso: 1 - Turno: Noche

**LISTA DEFINITIVA DE ADMITIDOS, LISTA DE ESPERA Y EXCLUIDOS**

**ADMITIDOS (por orden de adjudicación)**

\*\*Ver significado siglas al pie de página\*\*

Núm.	ID Solicitud	Apellidos y Nombre	NIF/NIE	Cupo	P.C.P.I.	U.P.A.	R.D.	Puntos
1	21562	PICON MARTINEZ, IVAN	48694244R		X			2
2	21545	BADI , ILMAM	X6744676H					0
3	21551	BADI , NADIA	X6744549Y					0
4	21568	INHITE , ODICHINMA EMMYH	X4311775B					0
5	21556	LOUGHLIMI , MUSTAPHA	X3537013G					0
6	21565	NHITE EYENIYAN, MERCY	X2933063B					0
7	21566	RABADAN REY, FRANCISCO	48434401N					0

Los aspirantes dispondrán de dos días hábiles, contados a partir del siguiente al de la publicación de los listados, para presentar reclamaciones en la Secretaría del Centro de Educación de Personas Adultas en el que presentaron la solicitud.

En Murcia, a 22 de junio de 2011

Cupo: D: Discapacidad.

PCPI: Alumnos que deseen cursar el módulo voluntario de un Programa de Cualificación Profesional Inicial en el curso inmediatamente siguiente al haber cursado primero: 2 puntos.

UPA: Solicitudes que acrediten que han estado en lista de espera en el último proceso de escolarización: 1 punto.

RD: Reserva para discapacitados