PROCESO DE ADMISION DE ALUMNOS EN LOS CENTROS DE EDUCACION DE PERSONAS ADULTAS PARA EL CURSO 2011/12

Centro: **30012586 - CEA PUENTE TOCINOS**
Aula: **IES Aljada**
Enseñanza: **63010101 00 Preparación de la prueba de acceso a la Universidad para las personas mayores de 25 años (presencial)**
Curso: 1 - Turno: Tarde

LISTA DEFINITIVA DE ADMITIDOS, LISTA DE ESPERA Y EXCLUIDOS

ADMITIDOS (por orden de adjudicación)

Ver significado siglas al pie de página

Núm.	ID Solicitud	Apellidos y Nombre	NIF/NIE	Cupo	P.C.P.I.	U.P.A.	R.D.	Puntos
1	23215	COSTA ORTIGOSA, MARIA DEL CARMEN	27438012R					0
2	23245	GRIÑAN ZAMORA, MARIA DOLORES	27450467J					0
3	23219	IMAICELA ORDOÑEZ, LUCIA VALERIA	X4254456P					0
4	23264	MARIN RUIZ, MIGUEL	48485563E					0
5	23263	MARTINEZ SANCHEZ, FERNANDO	48476892E					0
6	23266	MENDES CANADELL, ANE LUIZA	48559606M					0
7	23250	MORENO VIVANCOS, CRISTINA	48521646H					0
8	22541	MUNUERA OLMOS, Mª DOLORES	27460707H					0
9	23251	ORTEGA TORRECILLAS, JUAN JOSE	74335272P	D			X	0

Los aspirantes dispondrán de dos días hábiles, contados a partir del siguiente al de la publicación de los listados, para presentar reclamaciones en la Secretaría del Centro de Educación de Personas Adultas en el que presentaron la solicitud.

En Murcia, a 22 de junio de 2011

Cupo: D: Discapacidad.
PCPI: Alumnos que deseen cursar el módulo voluntario de un Programa de Cualificación Profesional Inicial en el curso inmediatamente siguiente al haber cursado primero: 2 puntos.
UPA: Solicitudes que acrediten que han estado en lista de espera en el último proceso de escolarización: 1 punto.
RD: Reserva para discapacitados