



PROCESO DE ADMISION DE ALUMNOS EN LOS CENTROS DE EDUCACION DE PERSONAS ADULTAS PARA EL  
CURSO 2011/12

Centro: 30012586 - CEA PUENTE TOCINOS

Aula: IES Aljada

Enseñanza: 63010101 00 Preparación de la prueba de acceso a la Universidad para  
las personas mayores de 25 años (presencial)

Curso: 1 - Turno: Noche

**LISTA DEFINITIVA DE ADMITIDOS, LISTA DE ESPERA Y EXCLUIDOS**

**NO ADMITIDOS (por orden de adjudicación)**

\*\*Ver significado siglas al pie de página\*\*

Núm.	ID Solicitud	Apellidos y Nombre	NIF/NIE	Cupo	P.C.P.I.	U.P.A.	R.D.	Puntos
1	23278	GODINEZ VALLEJO, FRANCISCO	48517623C					0
2	23307	GODINEZ VALLEJO, MARTA	48495631Q					0
3	23401	LIMAYMANTA LUNAREJO, MARIA AZUCENA	X9253892A					0
4	23282	LOZANO PEREZ, NOELIA	48523605E					0
5	23309	MARIN SANCHEZ, JULIAN	48400668C					0
6	23388	MARTINEZ MENCHON, VICTOR	48500206Z					0
7	23393	MURCIA GONZALEZ, PEDRO JOSE	48391337G					0

Los aspirantes dispondrán de dos días hábiles, contados a partir del siguiente al de la publicación de los listados, para presentar reclamaciones en la Secretaría del Centro de Educación de Personas Adultas en el que presentaron la solicitud.

En Murcia, a 22 de junio de 2011

Cupo: D: Discapacidad.

PCPI: Alumnos que deseen cursar el módulo voluntario de un Programa de Cualificación Profesional Inicial en el curso inmediatamente siguiente al haber cursado primero: 2 puntos.

UPA: Solicitudes que acrediten que han estado en lista de espera en el último proceso de escolarización: 1 punto.

RD: Reserva para discapacitados